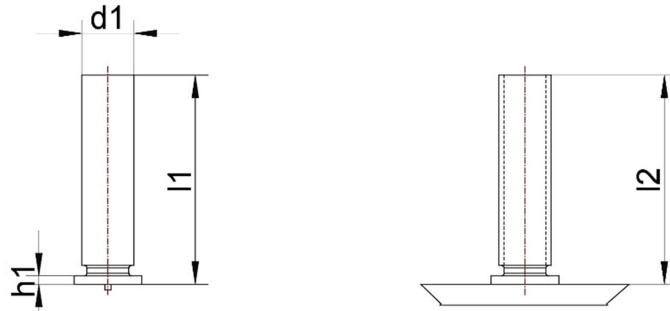




Bolzenschweißen mit Spitzenzündung

Gewindebolzen Typ PT
(nach EN ISO 13918)



d ₁	l ₂	h ₁	VE	kg/100	Bolzenhalter
M3	6	0,7-1,4	500	0,031	H13302
M3	8			0,039	
M3	10			0,047	
M3	12			0,056	
M3	16			0,720	
M3	20			0,089	
M4	8			0,067	H13303
M4	10			0,082	
M4	12			0,097	
M4	16			0,127	
M4	20			0,156	
M5	10			0,130	H13304
M5	12			0,153	
M5	16			0,201	
M5	20	0,248			
M5	25	0,307			
M6	10	0,186		H13305	
M6	12	0,220			
M6	16	0,287			
M6	20	0,336			
M6	25	0,439			
M6	30	0,539			
M8	12	0,8-1,4		H13306	0,387
M8	16				0,509
M8	20				0,632
M8	25				0,789
M8	30				0,938

Werkstoffe: 4.8 C2E(Standard), A2