

**KOCO**

More than just  
stud welding.

**Intelligenz,  
die Spuren  
hinterlässt.**



**ELOTOP + 22** *FOX*

**Effiziente Qualitätssicherung.  
Aktive Prozesskontrolle.**

## Highlights

# ELOTOP + 22 *Fox*

- + Selbstdiagnose für: Übertemperatur, Kurzschluss Steuerleitung, Netzphasenausfall und Pilotstromstörung
- + Vollgesteuerte Thyristorbrücke
- + Mikroprozessorgesteuert
- + Konstantstromregelung
- + Wiederauslösesicherung
- + Netzanschluss Sonderspannungen (V): optional
- + Steuerung staub-/nässegeschützt
- + Stahlgehäuse, pulverbeschichtet
- + Bolzenzähler
- + Anschluss von Automatikkomponenten: optional
- + Menüführung: mehrsprachig
- + Parameterbibliothek für Kopfbolzen
- + Prozesskontrolle auf Grundlage von Strom-, Spannungs- und Hub-Kurven; Bewertung auf Grundlage von Mittelwerten und Abweichungen
- + Parameterdokumentation/Speichermöglichkeit von Prozessdaten und Kurven im „CSV-Format“; USB-Port
- + Speichern von Fehlerprotokollen für Servicezwecke
- + Unterstützung aller bestehenden und zukünftigen KÖCO-Hubsysteme
- + Anzeige von Überstand in Verbindung mit einer Bolzenschweißpistole mit Messsensorik
- + Displaysperre
- + Zukünftig erweiterbar durch Zusatzmodule wie z.B. LTE, Automatisierungsschnittstelle usw.

\* gilt nur bei Standardkonfiguration 400 V mit mitgeliefertem Kabel/Netzstecker (ohne Verlängerung der Netz- und Schweißkabel; bei  $\leq 230$  V Netzspannung sind größere Kabelquerschnitte notwendig)

\*\* individuell auszulegen, örtliche Bestimmungen und Gegebenheiten sind zu beachten

a: wenn nicht anders deklariert, für alle verfügbaren Spannungen

b: Die zulässigen Längen für Netz- und Schweißkabelverlängerung können vergrößert werden, wenn mit geringerem als dem angegebenen Strom geschweißt wird. Bei schwacher Stromversorgung können evtl. die maximalen Längen von Netz- und Schweißkabelverlängerung nicht zusammen voll ausgenutzt werden.

## TECHNISCHE DATEN<sup>a</sup>

ELOTOP + 22 *Fox*

Bolzendurchmesser ( $\varnothing$ ) bei Bolzenschweißen mit Keramikring	6-22 mm
Bolzendurchmesser ( $\varnothing$ ) bei Kurzzeitbolzenschweißen	-
Bolzendurchmesser ( $\varnothing$ ) bei Schutzgasbolzenschweißen	6-16 mm
Schutzgasausrüstung	optional
Stromeinstellbereich stufenlos	300-2000 A
Zeiteinstellbereich stufenlos	100-1500 ms
Schutzgasvorströmzeit (ms)	100-2000 ms
Schutzgasnachströmzeit (ms)	100-1000 ms
Speichermöglichkeit (Parametersätze)	20
Max. Bolzen/Min.	45/Min. bei 6 mm $\varnothing$ * 4/Min. bei 22 mm $\varnothing$ *
Netzanschluss	Drehstrom 50/60 Hz
Netzstecker (400 V) CEE	63 A
Geräteanschlussleitung (400 V) bei 5 m Länge	16 mm <sup>2</sup>
Geräteanschlussleitung (208V/230V/460V)	- **
Netzabsicherung träge (400 V)	63/80 A
Netzabsicherung träge für Sonderspannungsgeräte (208 V/230 V/460 V)	150 A/80 A/63 A **
Netzaufnahmeleistung (P <sub>1max</sub> )	156 kVA
Max. Schweißkabellänge bei angegebenen Schweißstrom und Querschnitt <sup>b</sup>	1600 A/40 m bei 95 mm <sup>2</sup>
Netzspannungstoleranz	-15/+6 %
Schutzart	IP 23
Schutzklasse	I
Kühlart	AF
Temperaturbereich Lagerung	-20 °C bis +70 °C
Relative Luftfeuchte	bis 50 % bei 40 °C bis 90 % bei 20 °C
Gehäuseabmessung (LxBxH) mm	805x430x730
Lenkrollen/Bockrollen	2/2
Griff	1
Kranöse	2
Gewicht (kg)	ca. 190 kg
Schweißpistolenanschlüsse	1
Massebuchsen	2

# Interessiert? Kontaktieren Sie uns!

+49 2333 8306-0 [info@koeco.net](mailto:info@koeco.net)



**Köster & Co. GmbH**  
Spreeler Weg 32  
58256 Ennepetal  
Germany

[info@koeco.net](mailto:info@koeco.net)  
+49 2333 8306-0  
[www.koeco.net](http://www.koeco.net)