

1 Prüfungsbescheinigung nach EN 1418 für Bediener von Schweißeinrichtungen

2 Seite: 1 von 1

3 Hersteller Schweißanweisung: Prüfstelle: SLV-Nord

4 Beleg-Nr. (falls verfügbar): Prüf.-Nr.: D-SLV-22765-DIN EN 1418-090203-22765-BOLZ.000024

5 Name des Bedieners von
Schweißeinrichtungen: [REDACTED]

6 Legitimation: 133713208

7 Art der Legitimation: Personalausweis Foto

8 Geburtsdatum und -ort: [REDACTED] (falls gefordert)

9 Beschäftigt bei:

10 Vorschrift / Prüfnorm: DIN EN 1418

11 Fachkunde: bestanden

12 Schweißdaten-Angaben	Angaben zur Prüfung und Geltungsbereich	
13 Schweißprozeß:	78	Bolzenschweißen
14 Art der Schweißeinrichtung:	KOCO-Bolzenschweißanlage	
15 Angaben nach 4.2.5 (EN 1418):	Angaben zur Prüfung	Geltungsbereich
16 Lichtbogen- / Nahtsensor:	entfällt	entfällt
17 Einzelraupen- / Mehrfachraupentechnik:	entfällt	entfällt
18 Art des Roboters:	entfällt	entfällt

19 Zusätzliche Informationen siehe beigefügtes Blatt und / oder Schweißanweisung Nr.:

- 20 Der Anerkennung liegt zugrunde:
- 21 - Schweißverfahrensprüfung nach 4.2.1
- 22 - Schweißtechnische Prüfung vor Fertigungsbeginn
oder Fertigungsprüfung nach 4.2.2
- 23 - Stichprobenprüfung nach 4.2.3
- 24 - Funktionsprüfung nach 4.2.4
- 25 Ergebnisse der Prüfung für die Anerkennung siehe Dokument-Nr.:



Ort: Hamburg
Tag der Ausgabe: 2009-02-03
Gültig bis: 2011-01-19

(Bericht über die Anerkennung des Schweißverfahrens oder andere Prüfdokumente)

Bemerkung:

26

Dipl.-Ing. A. Seelau

Name und Unterschrift von Prüfer oder Prüfstelle

27 Verlängerung der Anerkennung für die folgenden 6 Monate
durch den Arbeitgeber oder die Schweißaufsicht

Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle für 2 Jahre
Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung

28	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
	31.7.2009	[Signature]	STI

29 * falls notwendig, Angabe auf Zusatzblatt
30 Übersetzung und weitere Angaben des Formblattes auf der Rückseite