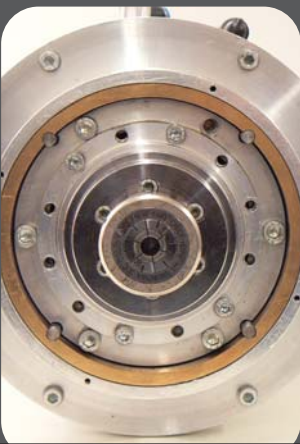




HILBIG

# Reibschweißkopf HILBIG RSK-3



**Der Reibschweißkopf HILBIG RSK-3 ist aufgebaut als Motorspindel integriert in einem mehrstufigem Pneumatikzylinder.**

- Durch geringes Gewicht und kleine Baugröße geeignet sowohl für den Einsatz als mobiles als auch stationäres Schweißsystem in Industrie und Handwerk beispielsweise im Bereich Schiffbau, Flugzeug- und Fahrzeugbau, Hoch- und Tiefbau
- Verfahrenstypische Materialkombinationen wie Stahl-, Leichtmetall-, und Gemischtverbindungen je nach Kombination und Parametern herstellbar bis  $\varnothing$  12 mm Vollquerschnitt
- Pneumatische Kraftaufbringung mit breitem fein einstellbarem Spektrum
- Schnittstelle zur Adaption des Reibschweißkopfes an die jeweilige Schweißaufgabe
- Flexible Gestaltung der SPS-Steuerung zur Anpassung an anwendungsspezifische Anforderungen
- Hohlspindel als zusätzliche Möglichkeit für eine automatisierte Werkstückzuführung und Spanntechnik

**Hilbig GmbH · Großmooring 8 · 21079 Hamburg  
Telefon 040 769210-0 · [www.hilbig-gmbh.de](http://www.hilbig-gmbh.de)**

# Technische Daten

## HILBIG RSK-3

### Leistungsspektrum

- Mobile Reibschweißmaschine zur Schweißung von Verbindungen
  - Bolzen - Bolzen bis Ø 12 mm (Stahl/Stahl),
  - Bolzen Platte
  - Artgleich und Gemischtverbindungen
- Stauchkräfte bis 18 kN bei 6 bar
- Betriebsdruck 6 bar (maximal 10 bar)

### Geometrie Schweißkopf

- Länge: ca. 360 mm + Steckverbindungen
- Größte Ø 144 mm, 190 mm, 162 mm
- Gewicht ca. 18 kg
- Maximaler Spann-Ø 16 mm
- Hohlspindel Ø 20 mm
- Spannbarer Bolzenlänge bis ca. 200 mm (mit Sonderanschlag)

### Konstruktion

- Modularer Aufbau aus Aluminium und Stahl
- Schnittstelle zur Adaption an die jeweilige Schweißaufgabe  
Flansch mit Zentrierung und Plananlage
- Mehrstufiger Pneumatikzylinder

### Antrieb

- Kontinuierlicher Antrieb ohne Bremse
- Drehstromasynchronmotor mit Frequenzumrichter
- 400 V, 3 Fasen Wechselstrom
- Absicherung 16 A

### Steuerung

- SPS-Steuerung für die Beschaltung
  - des Antriebs und
  - der pneumatischen Kraftaufbringung
- Vorgestellter Aufbau aus
  - Versorgungseinheit (ca. 10 kg) und
  - Bedieneinheit (ca. 13 kg)



HILBIG

Hilbig GmbH · Großmooring 8 · 21079 Hamburg  
Telefon 040 769210-0 · [www.hilbig-gmbh.de](http://www.hilbig-gmbh.de)

**HILBIG**

# Reibschweißkopf HILBIG RSK-3



0-3 mm

0-3 mm

**HILBIG**

	Aluminium	Al-Legierungen	Al, gesintert	Blei	Gusseisen (GGG, GT)	Hartmetall, gesintert	Kobalt	Kupfer	Magnesium	Messing	Molybdän	Nickel	NI-Legierungen (PM)	Niob	Silber	Stahl, unlegiert	Stahl, legiert	Stahl, hochlegiert	Stahl, austenitisch	Stahlguss	Stahl, Automaten	Stellit	Tantal	Titan	Vanadium	Wolfram	Zirkon	
Aluminium																												
Al-Legierungen																												
Al, gesintert																												
Blei																												
Gusseisen (GGG, GT)																												
Hartmetall, gesintert																												
Kobalt																												
Kupfer																												
Magnesium																												
Messing																												
Molybdän																												
Nickel																												
NI-Legierungen (PM)																												
Niob																												
Silber																												
Stahl, unlegiert																												
Stahl, legiert																												
Stahl, hochlegiert																												
Stahl, austenitisch																												
Stahlguss																												
Stahl, Automaten																												
Stellit																												
Tantal																												
Titan																												
Vanadium																												
Wolfram																												
Zirkon																												

- reibschweißgeeignet
- bedingt reibschweißgeeignet
- nicht reibschweißgeeignet
- nicht untersucht

**Hilbig GmbH · Großmooring 8 · 21079 Hamburg**  
**Telefon 040 769210-0 · [www.hilbig-gmbh.de](http://www.hilbig-gmbh.de)**