



Inhaltsverzeichnis

S Schiffbau

- S.1.1 Richten von Montagestößen
 - S.1.1.3 Aluminium-Brücken Typ ALB/SE
 - S.1.1.4 Aluminium-Geradehalter
Typ ALG
 - S.1.1.5 Zugbolzen Typ ZB
- S.2.1 Vorrichtung zum Verschweißen
von Bolzen auf Mannlochringen

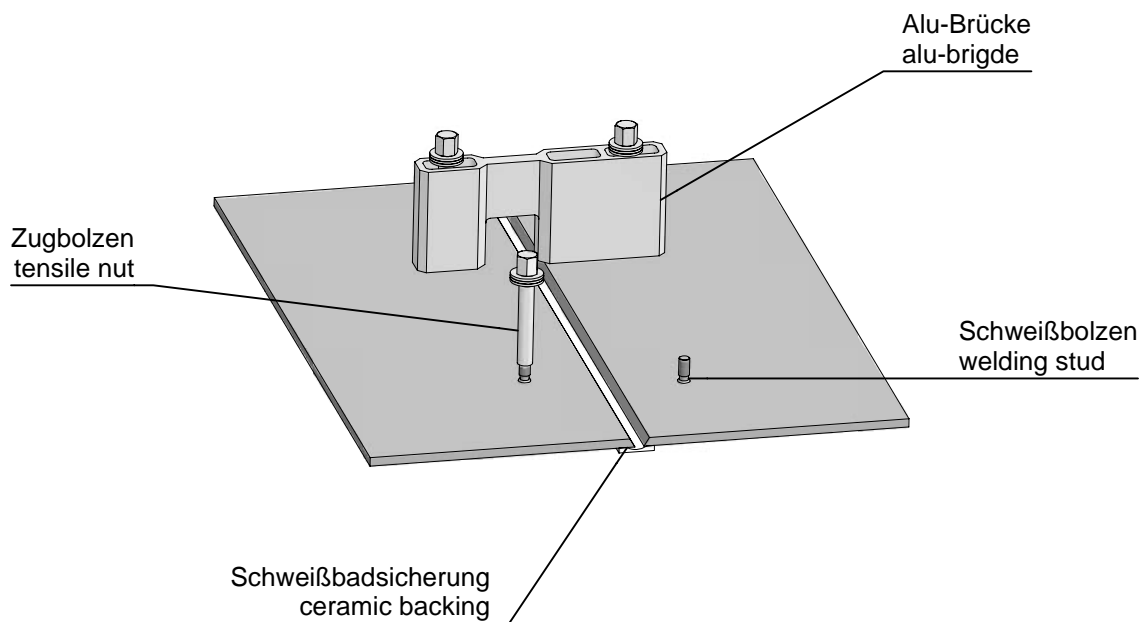
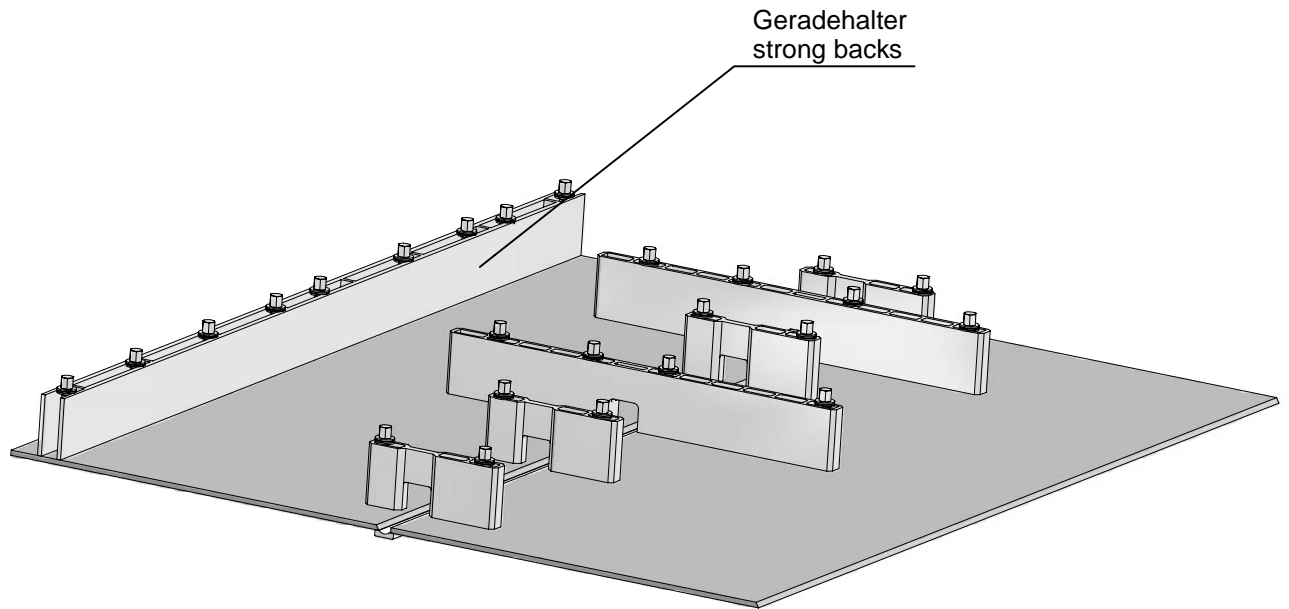
Table of Contents

S Hull construction

- S.1.1 Deck plate fairing
 - S.1.1.3 Aluminium bridges type ALB/SE
 - S.1.1.4 Aluminium strong backs
type ALG
 - S.1.1.5 Tensile nut type ZB
- S.2.1 Templates for stud welding
on manholes

Richten von Montagestößen

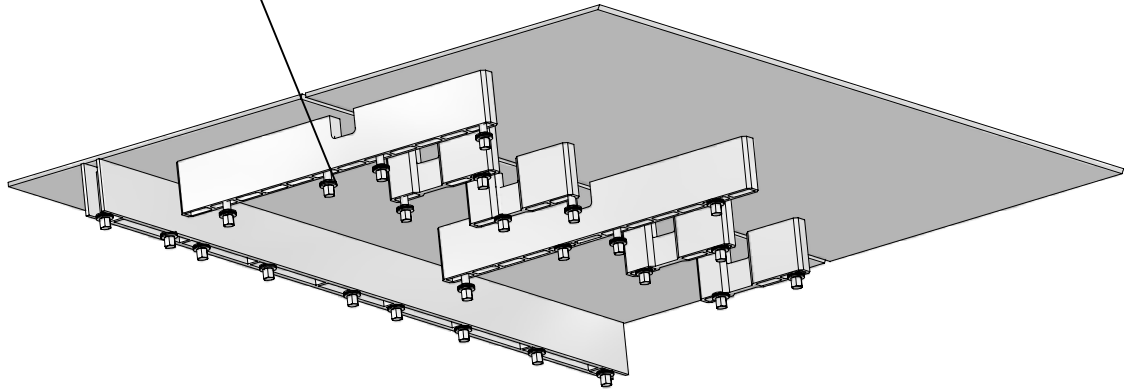
Deck Plate Fairing



Richten von Montagestößen

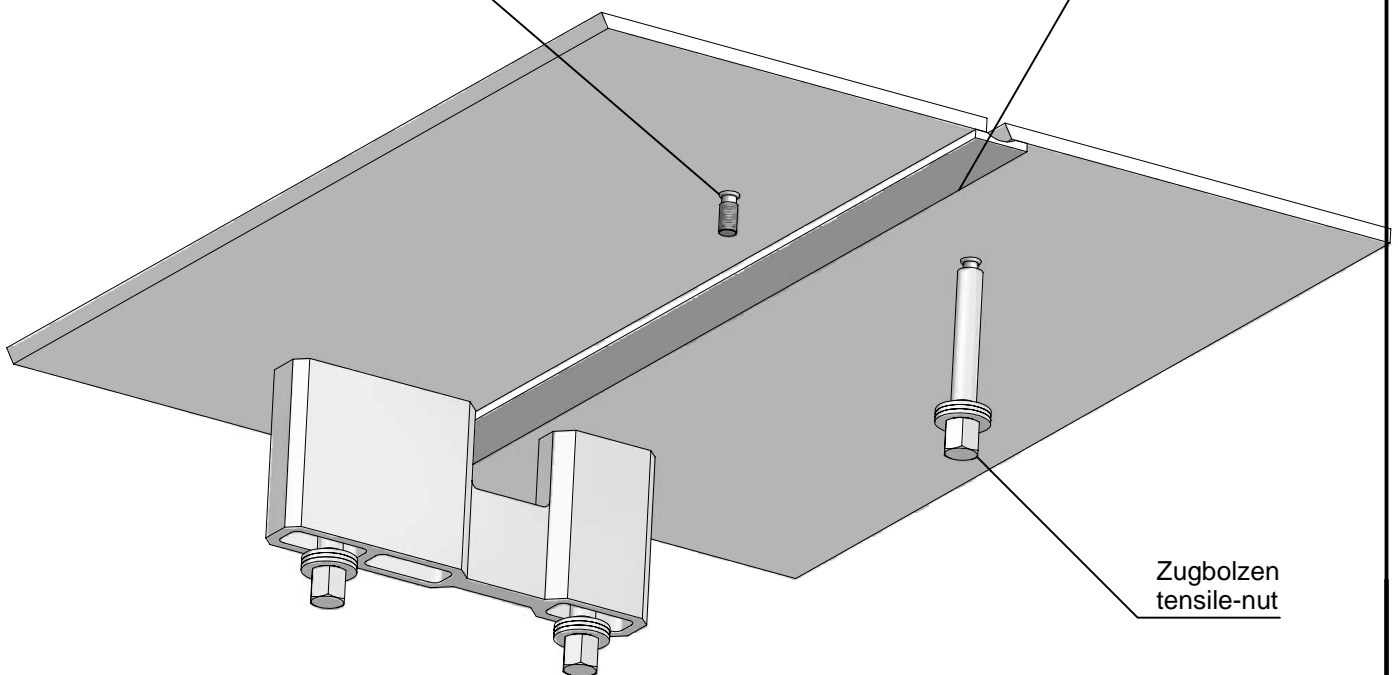
Deck Plate Fairing

Alu Brücke
alu-bridge



Schweißbolzen
welding stud

Schweißbadsicherung
ceramic backing

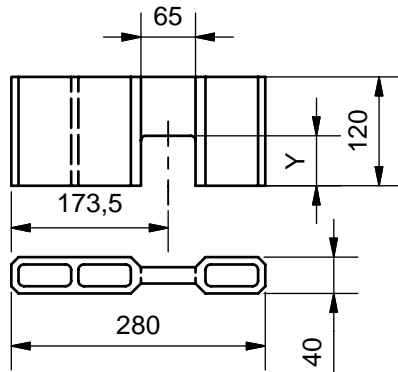


Zugbolzen
tensile-nut

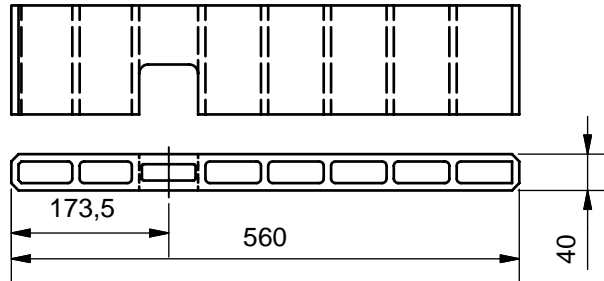
Aluminium-Brücken Typ ALB
zum Richten von Montagestößen

Aluminium-Bridges Type ALB
for Deck Plate Fairing

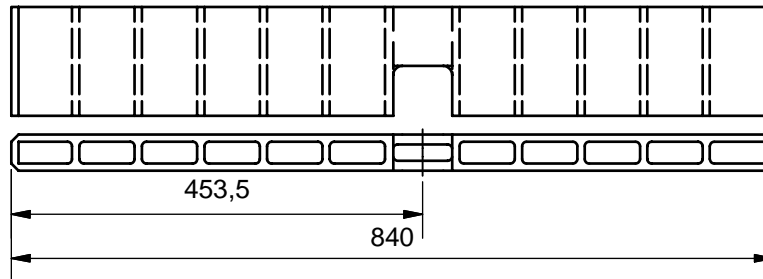
Typ/type
ALB120/1SE - H45 047



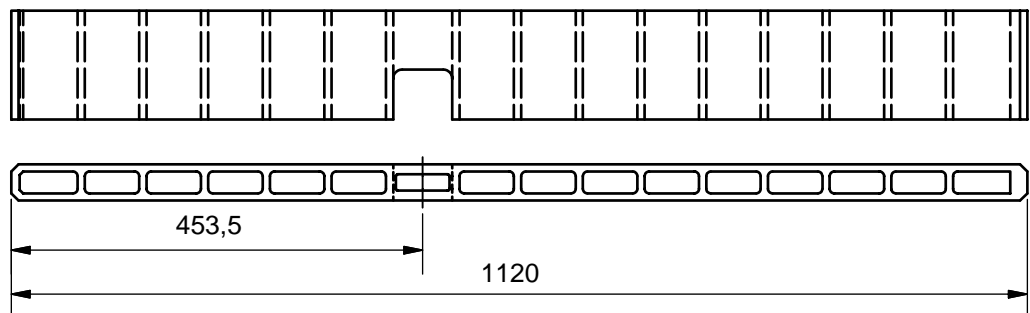
Typ/type
ALB120/2 - H10 493



Typ/type
ALB120/3 - H10 494



Typ/type
ALB120/4 - H10 495



Weitere Materialien und Abmessungen
auf Anfrage

Other materials or dimensions
on request

Standard Y=55

Technische Änderungen vorbehalten-Subject to change without notice

Stammhaus / Headquarter Hilbig GmbH - Großmooring 8 - 21079 Hamburg - Telefon + 49 40 / 769 210-0 - Telefax + 49 40 / 769 210-21
Zweigbetrieb / Branch Hechtskuhl 17 - 23992 Neukloster - Telefon + 49 38422 / 423-0 - Telefax + 49 38422 / 423-13

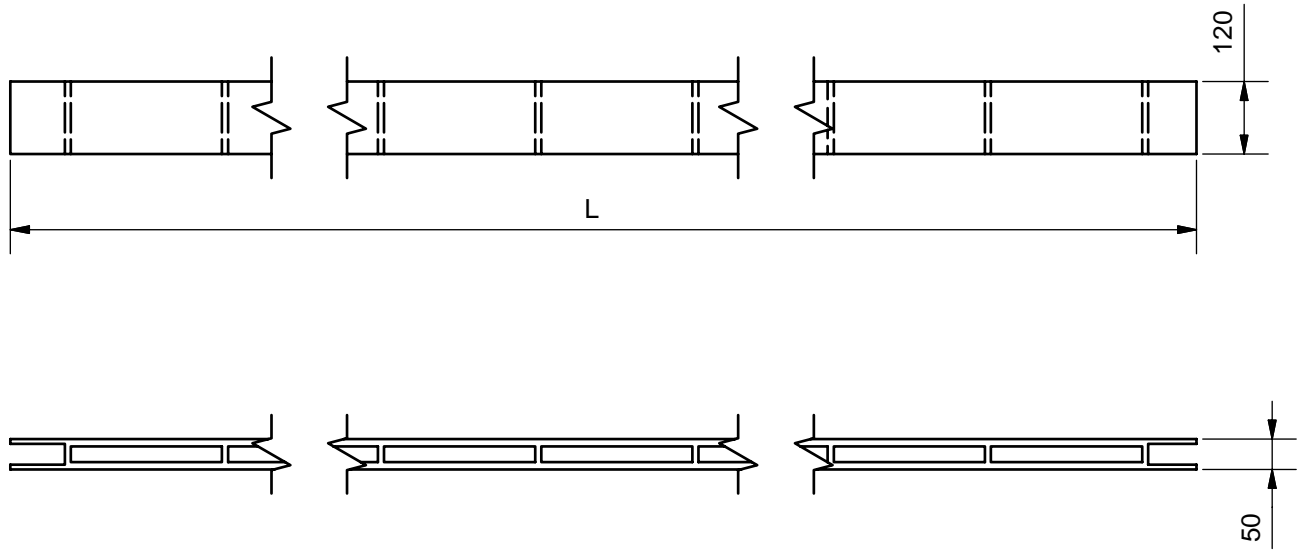


Aluminium-Geradehalter Typ ALG

zum Richten von Montagestößen
sehr elastische Konstruktion

Aluminium Strong Backs Type ALG

for Deck Plate Fairing
elastic construction



Weitere Materialien und Abmessungen
auf Anfrage

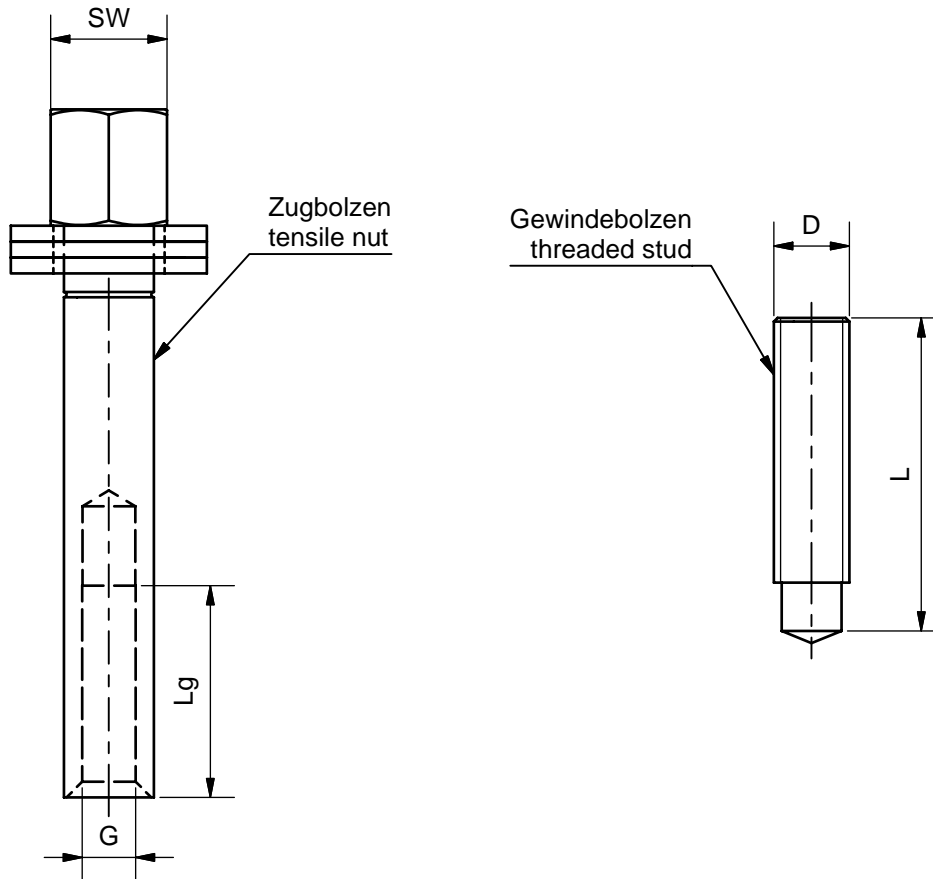
Other materials or dimensions
on request

Bezeichnung description	Bestell- Nr. art. No.	Abmessungen measurement	
		L	kg
ALG 120/2000	H 45 015	2000	14
ALG 120/4000	H 45 016	4000	28
ALG 120/6000	H 45 017	6000	42

Technische Änderungen vorbehalten-Subject to change without notice

Zugbolzen Typ ZB
Gewindebolzen RD
 Richten von Montagestößen

Tensile Nut Type ZB
Threaded Stud RD
 Deck Plate Fairing



Weitere Materialien und Abmessungen auf Anfrage Other materials or dimensions on request

Bezeichnung description	Bestell Nr. art. No.	Länge length			
		L	G	Lg	SW
ZB M10/120	H 11 143	140	M10	30	19
ZB M12/120	H 11 144	140	M12	40	22
ZB M16/120	H 14 245	130	M16	50	27

Bezeichnung description	Bestell Nr. art. No.	Länge length		Keramikring ferrule
		L	D	
RD M10x40	H12502	40	M10	RF10
RD M12x40	H12540	40	M12	RF12(kr) *
RD M16x40	H12591	40	M16	RF16

* nach alter Norm DIN32500 T6
 in accordance with old standard DIN32500T6

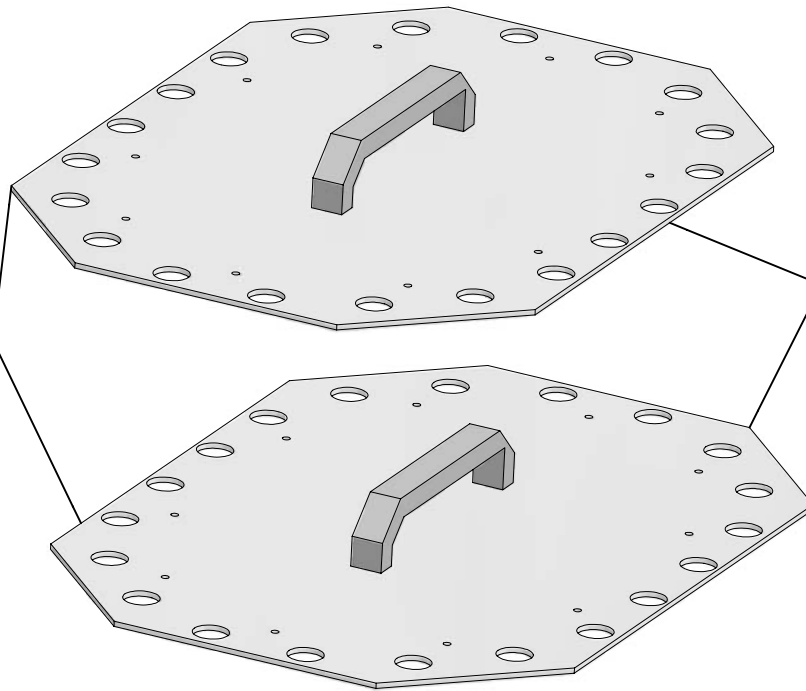
Technische Änderungen vorbehalten-Subject to change without notice

Vorrichtung zum Verschweißen
von Bolzen auf Mannlochringen
nach DIN 83402

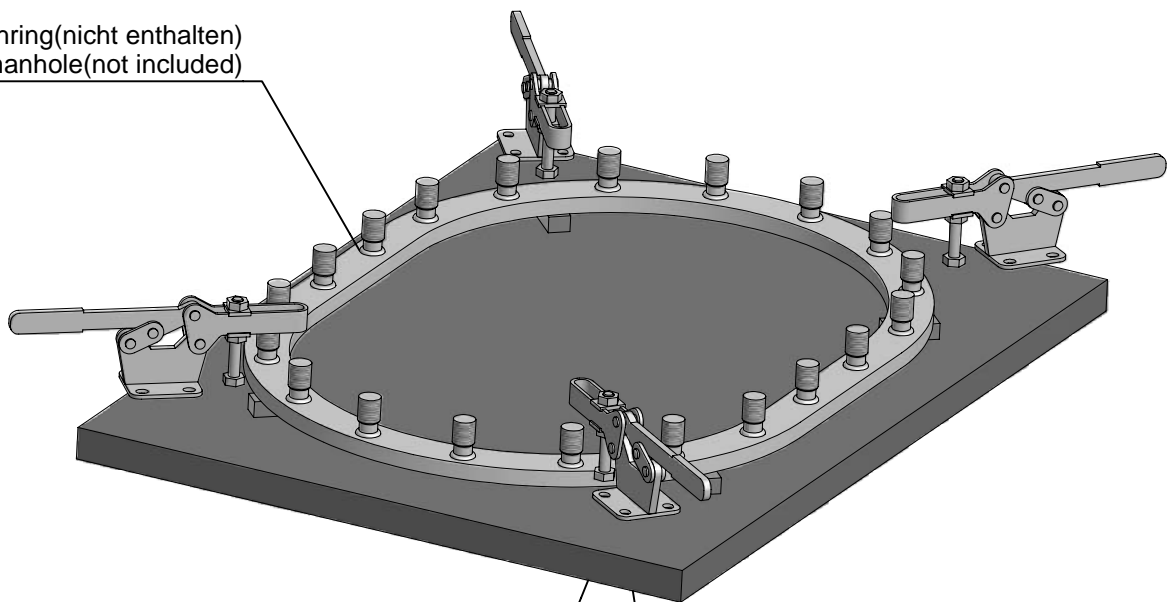
Templates for stud welding
on manholes
DIN 83402

Ein Satz Prüfschablone+
Schweißschablone
H45030

One set
checking template+
welding template
H45030



Mannlochring(nicht enthalten)
manhole(not included)



Schweißstisch H45029 für das Verschweißen
von Gewindebolzen M20x35 auf Mannlochringe
komplett mit Klemmeinrichtung und Masseanschluß

Table H45029 to weld Studs M20x35
on manholes including
fixing clamps and earth connector